



EGISPRO

90/42 16<sup>th</sup> Floor, Sathorn Thani Bldg, North Sathorn Rd., Silom Bangrak Bangkok 10500  
Tel: (66)2-863-3200 Fax: (66)2-863-4955 www.egispro.com

## **FX-100® FIRE PROTECTIVE COATING "AND" T-50™ CURING AGENT**

### **Application Method, Expansion Temperature**

#### **วิธีการผสมและการติดตั้ง**

1. ผิววัสดุจะต้องสะอาดและแห้ง เมื่อทำการติดตั้ง (ผิวเหล็กที่ถูกผลิตขึ้นมาใหม่จะต้องทำความสะอาดที่เกาะอยู่บนพื้นผิว สำหรับผิวเหล็กเก่าจะต้องขัดสนิมหรือถึงตกล้าให้ออกก่อนการติดตั้ง)

2. เมื่อผสมสารเคมี FLAME SEAL แล้ว ควรใช้ให้หมดภายในระยะเวลา 2-3 ชั่วโมง

ข้อควรระวัง : ควรใช้ให้หมดภายใน 1 ชั่วโมงสำหรับการฉีดพ่น ไม่ควรผสมสารเก่าและใหม่เข้าด้วยกัน ควรใช้ถังใหม่ในการผสมหรือใช้งาน ปิดฝาให้สนิททันทีทุกครั้งเมื่อไม่ได้ใช้งาน

#### **3. สูตรผสม**

4 ส่วน FLAME SEAL – FX-100® COATING

1 ส่วน T50 - CURING AGENT

เมื่อสั่งซื้อน้ำยา 5 แกลลอน ของ FLAME SEAL - FX-100® COATING จะประกอบด้วย FLAME SEAL - FX-100® 4 แกลลอน และ T-50™ 1 แกลลอน ควรผสมน้ำยาโดยการปั่นด้วยความเร็วระดับต่ำถึงปานกลาง ในการปั่นผสมให้เข้ากันนั้น ไม่ควรปั่นเอาอากาศ เข้าไปผสมด้วย โดยใบกวนจะต้องไม่ถึงอากาศมาปั่นร่วมกับสารเคมี เพราะจะทำให้เกิดฟองอากาศในน้ำยาเคมี

#### **4. วิธีการติดตั้ง FLAME SEAL - FX-100®**

การทำด้วยแปรงหรือลูกกลิ้ง

การฉีดพ่น โดยทั่วไปแนะนำให้ใช้กับ AIRLASS เครื่องฉีดพ่นแบบแรงดันสูงด้วยหัวฉีด ขนาด 15 -17 หรือเครื่องฉีดแบบ

HVLP ถ้าสารเคมีเกิดการหนืดควรใช้ความร้อนประมาณ 40 °C เพื่อลดความหนืดของสารเคมี เทคนิคการฉีดพ่นที่ดีและเรียบ จะต้องไม่ให้เกิดการหยดหรือการไหลเป็นคราบ

#### **5. พื้นผิววัสดุ**

ถ้าเกิดปัญหาเกี่ยวกับผิวทรงกลม, ผิวลาดเป็นขอบมุม หรือการแยกตัวของผิววัสดุ สามารถเพิ่ม 2% (สูงสุดไม่เกิน 5%) น้ำยาสูตรเข้มข้นจะทำให้ปฏิกิริยาพิเศษต่อพื้นผิวเพื่อให้เกิดการยึดเกาะที่ดี และให้ความเรียบในการฉีดพ่น ข้อสำคัญควรระวัง จะต้องไม่ป็นอากาศเข้ากับสารเคมี FLAME SEAL ในขณะที่ผสม เพราะจะเป็นสาเหตุให้เกิดฟองอากาศภายในสารเคมี FLAME SEAL

ปราศจากสารพิษและสารอันตราย รวมถึงสารเคมีตกค้าง (No VOC) ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือ สิ่งมีชีวิต (ปราศจากสาร PBDE)

**Non Toxic, Non Hazardous**

**Not Harmful to Plants or Animals, (No PBDEs - Polybrominated diphenyl ethers)**

*"The Best Essential Solution"*

Asia Regional Authorized Distributor





**EGISPRO**

90/42 16<sup>th</sup> Floor, Sathorn Thani Bldg, North Sathorn Rd., Silom Bangrak Bangkok 10500  
Tel: (66)2-863-3200 Fax: (66)2-863-4955 www.egispro.com

## **FX-100® FIRE PROTECTIVE COATING "AND" T-50™ CURING AGENT** Application Method, Expansion Temperature

6. การแห้งของสาร: ในอุณหภูมิและความชื้นปกติ

เมื่อผสม (Pot Life) 2-3 ชั่วโมง

สามารถสัมผัสได้ 2-4 ชั่วโมง

แห้งภายใน 1 วัน

Set ตัวภายใน 2-4 สัปดาห์

ข้อแนะนำ : การลดระยะเวลาการแห้งเกิดขึ้นได้หลายปัจจัยดังนี้ ความชื้นต่ำ เพิ่มความร้อนบนผิวสัมผัสประมาณ 36-40 °C และการระบายอากาศ ทั้ง 3 ส่วนจะทำให้เกิดการแห้งของพื้นผิวที่ดี

การทำให้แห้งของผิวให้ Set ตัว ผิว Coating สามารถใช้ลมร้อนเป่าประมาณ 40-45 °C ในระยะเวลาประมาณ 2 ชั่วโมง

ควรทำความสะอาดเครื่องมือพ่นด้วยน้ำร้อน ทุก ๆ 1 ชั่วโมง หรือหลังจากการพ่น 1 ครั้ง

7. FLAME SEAL – FX-100® สามารถทำให้แห้งและ Set ตัว โดยวิธีการที่ขึ้นอยู่กับ

8. สังกะยาคงของ FLAME SEAL – FX-100® ด้วยน้ำร้อนผสมกับสบู่

9. หลังจากติดตั้ง FLAME SEAL – FX-100® ควรจะต้อง Top-Coat เพื่อป้องกันความชื้นและการกัดกร่อนจากสภาวะอากาศ

**Top-Coat ที่ใช้จะต้องไม่ส่งผลกระทบต่ออายุตัวของ FLAME SEAL – FX-100® ขณะเกิดเพลิงไหม้**

อุณหภูมิในการเก็บรักษา : ประมาณ 40-90 °F (5-32 °C)

ระยะเวลาการเก็บรักษา : 6 เดือน นับจากวันที่ผลิต

บรรจุภัณฑ์ : บรรจุภัณฑ์ FLAME SEAL – FX-100® จะต้องทำมาจากพลาสติกและถังบรรจุจะต้องไม่มีส่วนประสมของวัสดุที่ทำมาจากเหล็ก สำหรับ T-50™ บรรจุภัณฑ์จะต้องทำมาจากพลาสติกหรือเหล็ก

\*\*\* FLAME SEAL – FX-100® จะต้องไม่เจือปนกันสารเคมีอื่น นอกจาก T-50™ เท่านั้น\*\*\*

ปราศจากสารพิษและสารอันตราย รวมถึงสารเคมีตกค้าง (No VOC) ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือ สิ่งมีชีวิต (ปราศจากสาร PBDE)

**Non Toxic, Non Hazardous**

**Not Harmful to Plants or Animals, (No PBDEs - Polybrominated diphenyl ethers)**

*"The Best Essential Solution"*

Asia Regional Authorized Distributor

